INSTALACIONES DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL











(ELEMO311) MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

MF1978_2: Montaje de sistemas de automatización industrial

UF2234: Instalación de equipos y sistemas de automatización

industrial

Docente: Carlos Javier Fernández Vallejo







	Correspondencia con el Catálogo Modular de Formación Profesional			
	Módulos certificado	Unidades formativas	Horas	
	MF1978_2: Montaje de sistemas de automatización industrial	UF2234: Instalación de equipos y sistemas de automatización industrial	90	
		UF2235: Puesta en marcha de sistemas de automatización industrial	90	
		UF2236: Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el montaje y mantenimiento de sistemas de automatización industrial	30	
	MF1979_2: Mantenimiento de sistemas de automatización industrial		210	
	MP0463: Módulo de prácticas profesionales no laborales		120	
	Duración horas totales certificado de profesionalidad		510	

ÍNDICE

- 1. La automatización industrial
- 2. Estructura de un sistema automático industrial y partes que lo componen
- 3. Lógica cableada y lógica programada
- 4. Transmisión de datos
- 5. Fases de montaje de una instalación de automatización industrial
- 6. Carga de programas en los autómatas
- 7. Seguridad en el trabajo







1-La automatización industrial



Uso de sistemas para controlar máquinas y/o procesos industriales.

- Aumento de la productividad de las industriales
- Mejora de condiciones de trabajo
- Realización de operaciones de control complicado
- Simplificación del mantenimiento
- Integración de la gestión y de la producción



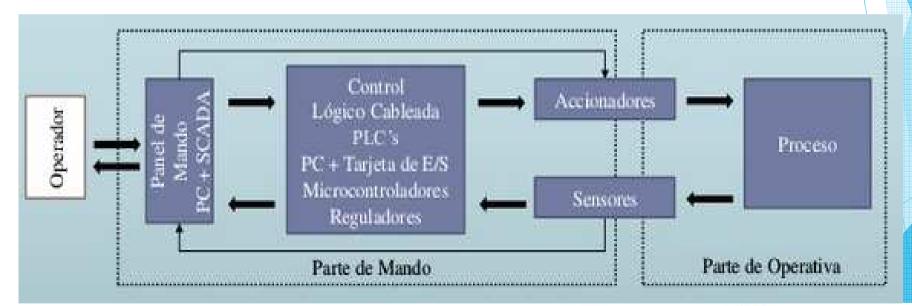




2-Estructura de un sistema automático industrial y partes que lo componen I



Conjunto de componentes físicos conectados para dirigir su actuación sin intervención externa.









2-Estructura de un sistema automático industrial y partes que lo componen II



Identifica las partes de los siguientes sistemas de control automático y completa

1. Puerta de garaje

Sensor	Actuador	Sistema de control
Antena del receptor	Mando a distancia	Unidad de control de puerta
Fotocélula detección paso de vehículos y personas	Motor de la puerta	

2. Sistema de calefacción de habitación

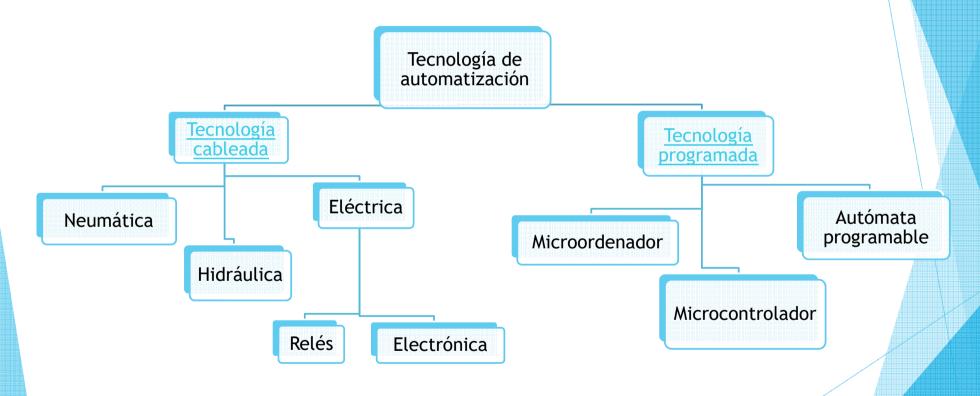
Sensor	Actuador	Sistema de control
Sensor temperatura	Electroválvula radiador	Termostato programador







3-Lógica cableada y lógica programada

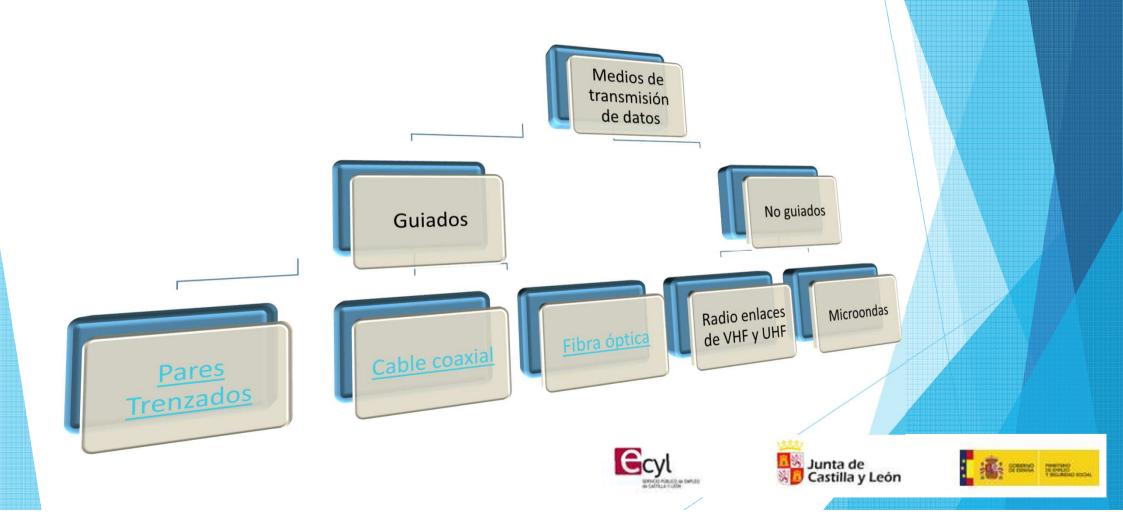








4-Transmisión de datos



5-Fases de montaje de una instalación de automatización industrial

- Elección de materiales
- 2. Replanteo: Problemática de la fase de montaje
- 3. **Distribución** de elementos, afección a otras instalaciones
- 4. Fijación, tendido, conexionado y marcado de cables
- 5. Interconexión de armarios y cuadros con los elementos de campo
- 6. Parametrización, pruebas y medidas
- 7. Comprobación de señales









6-Carga de programas en los autómatas

Conexión al autómata desde un PC en el que se ha elaborado el

programa

Ejecución de programas de simulación

Uso de <u>software para</u><u>programar</u> controladores

 Descarga al PC del programa del autómata como copia de seguridad









7-Seguridad en el trabajo

Principales riesgos eléctricos:

- ► Choque eléctrico: contacto con elementos en tensión
- Quemaduras por choche eléctrico o arco eléctrico
- Caídas o golpes producidas por choche eléctrico o arco eléctrico
- ▶ Incendios o explosiones producidas por la electricidad

No olvides:

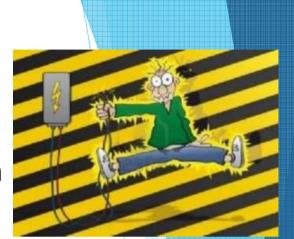
- Trabajar siguiendo los protocolos
- Utilizar la herramientas adecuadas
- ► Ten cuidado con las **prisas**











Bibliografía y webgrafía

Centro Municipal de Empresas-Ayuntamiento de Gijón. (s.f.). Estudio de Sectores Emergentes-Automatización Industrial.

https://w5.siemens.com/spain/web/es/industry/automatizacion/simatic/Documents/SOFTWARE-FOLLETO.PDF







Anexos

Presentación en Prezi

Presentación en VideoScribe

